



FORMACIÓN PROFESIONAL CONTINUA

SECTOR: Metal

SOLDADURA

MODALIDAD: Distancia

DURACIÓN: 70

CONTENIDO:

1.- NOCIONES BÁSICAS DE ELECTRICIDAD.

Introducción; Corriente eléctrica; Máquinas eléctricas utilizadas en soldadura y sistemas de protección de las mismas; Características que deben de tener las fuentes de corriente; Precauciones a tener con las fuentes de corriente.

2.- GENERALIDADES SOBRE LA SOLDADURA

Definición de soldadura; Clasificación de los procesos de soldadura; Soldadura por fusión; Fuente de energía eléctrica; Soldadura por arco eléctrico; Tipos de corriente utilizada.; Métodos de soldadura por fusión más utilizados.

3.- PROCESO DE SOLDADURA Y CORTE

Introducción; Oxicorte; Corte con plasma; Soldadura oxiacetilénica; Soldadura eléctrica manual con electrodos revestidos; Soldadura MIG/MAG; Soldadura TIG

4.- DEFECTOS DE LAS SOLDADURAS

Introducción; Generación de calor en el arco; Efectos del calor aportado al soldar; Medidas a adoptar en procedimientos de soldadura para reducir tensiones residuales; Defectos e inspecciones; Inspecciones de construcciones soldadas; Especificaciones de los soldadores y operadores de máquina; Calificación de los soldadores y operadores de máquina; Ensayos de inspección de soldadura. Ensayos no destructivos

5.- SEGURIDAD EN TRABAJOS DE SOLDADURA Y CORTE

Introducción; Uso y almacenamiento de gases; Humos y gases producidos; El arco eléctrico; Equipo de protección; Trabajos realizados en zonas inflamables o mal ventiladas; Medidas contra incendios



TELÉFONO DE INFORMACIÓN GRATUITO
9 0 0 1 0 2 1 6 8



info@albant.net